

120 l nach EN 840-1

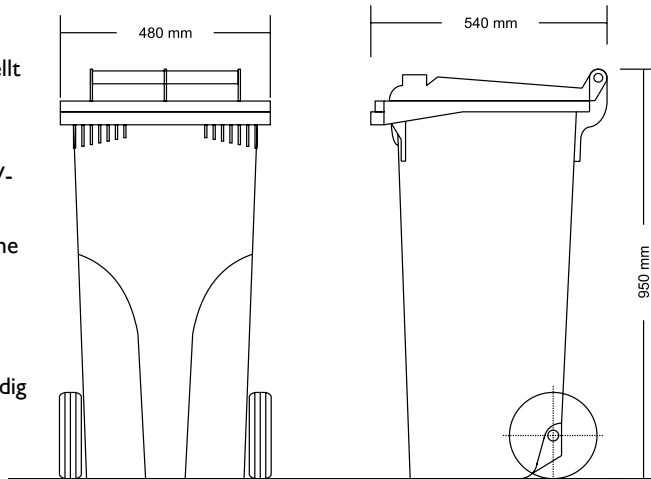


Neue Generation von EUROPLAST Behältern

Der 120 l Behälter wurde mit neuesten Erkenntnissen und Technologien aus der Computersimulation entwickelt. Durch konstruierte Formgebung, verbesserte Kammleiste, verstärkten Behälterboden und durch die versteifte Frontseite eignet sich der Behälter für den Front-, Heck- und Seitenladereinsatz. Der Behälter ist kompatibel zu Ident- und Wiegesystemen und serienmäßig mit dem Chipnest ausgerüstet.

Der Behälter ist zertifiziert nach EN 840 und RAL-GZ 951/1.

- Behälter aus HDPE im Spritzgussverfahren hergestellt
- Formstabil, schlag- und verrottungsfest
- Witterungsbeständig und UV-stabil
- Resistent gegen Frost, Wärme und viele Chemikalien
- Vollgummireifen (Ø 200x50 mm)
- Metallteile korrosionsbeständig
- Recyclebar



Zubehör

- spezielle Einwurfföffnungen
- Schliessvorrichtungen
- diverse Beschriftungen

Technische Daten

Nennvolumen	120 l
Eigengewicht	9 kg
Max. Füllgewicht	51 kg
Max. Gesamtgewicht	60 kg

Farben



Reliefprägung



Aufkleber



Heißprägung



Europlast hat das Recht in jedem Moment und ohne jeden Vorbescheid, Verbesserungen und Veränderungen technisch-wirtschaftlicher Natur vorzunehmen.

EUROPLAST ?i bgrtc ZVY\} Yfjpxi gffY; a V<

- ++&8Y~UW~ja ~8fUI HU~j ?} fbHYb~j ~5i gffU
 HY~Z~(+%(, && !&
 : UI ~Z~(+%(, && !&\$
 YA U~j Yf_Ui Z4 Yi fcd'UgfUh
www.europlast.at

